

## PercoTop®

CS340/CS342/CS343/CS345

2K HS Primer 040

### Caractéristiques

- PercoTop® 2K HS Primer 040 est un apprêt 2K à faible émission à base de résine polyacrylique.
- Développé pour répondre aux exigences du marché après-vente des véhicules commerciaux, des segments architecture/construction/équipement et de l'industrie générale.
- Apprêt à séchage très rapide pouvant être utilisé comme apprêt ou impression-apprêt.

### Produits

CS340/CS342/CS343  
CS345  
XXX

PercoTop® 2K HS Primer 040  
PercoTop® 2K HS Primer 040 Base  
Teintes de bases

### Activateurs

CS710  
CS711

PercoTop® Activator VHS Fast  
PercoTop® Activator VHS Standard

### Diluants

CS610  
CS620

PercoTop® Thinner Fast  
PercoTop® Thinner Standard

### Egalement possibles:

#### Activateurs

CS704  
CS705  
CS706  
CS714  
CS726

PercoTop® Activator 3840  
PercoTop® Activator 4040  
PercoTop® Activator 4060  
PercoTop® Activator 3845  
PercoTop® Activator 4065

#### Diluants

CS600  
CS602

PercoTop® Thinner Standard  
PercoTop® Thinner 2K

### Couleurs

- CS340: Gris clair
- CS342: Blanc
- CS343: Noir
- CS345: Base incolore  
CS345: Peut être utilisée pour mixer d'autres teintes

**Pour utilisation professionnelle uniquement !**

## PercoTop®

CS340/CS342/CS343/CS345

2K HS Primer 040

### Supports

- Acier (sablage recommandé), acier phosphaté fer ou zinc.
- Acier galvanisé, sendzimir et galvanisé trempé à chaud.
- Aluminium (test préalable recommandé).
- EP poncé et UP-GRP.

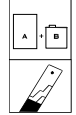

### Préparation de surface

- Les supports doivent être exempts de toutes contaminations.
- En raison de la variété des alliages métalliques et des procédés de fabrication, il est recommandé de procéder à un test préliminaire d'adhérence. Se référer à la fiche « Supports métalliques – Traitement avant mise en peinture ».
- Le sablage est recommandé pour les supports en acier.

### Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- < 540 g/l                      10:1 en poids avec VHS Activator + 25 % diluant  
5:1 en poids avec HS Activator + 10 % diluant

## Préparation du produit







	Ratio de mélange :	VHS		HS	
		Volume	Poids	Volume	Poids
	CS340/CS342/CS343/CS345 CS710/CS711/CS704/CS705/CS706 CS714-CS726	9	10	4	5
		1	1	-	-
		-	-	1	1
<b>Diluant</b>	CS610/CS620/CS600				
	<b>Durée de vie à 20°C</b>	2-8 heures (fonction du durcisseur).			
<b>Epaisseur de film sec recommandée</b>	Usage intérieur: 25-30 µm Usage extérieur avec exposition à l'humidité: 40 µm mini. Usage extérieur avec exposition aux produits chimiques: 80 µm mini.				

# PercoTop®

CS340/CS342/CS343/CS345

2K HS Primer 040

## Application

		Sous couche	Viscosité d'application:  DIN 4 mm à 20°C (s)	Diluant (%)	Buse de pulvérisation (mm)	Pression (bar)	Nombre de couches
	<b>Gravité</b>	Promoteur d'adhérence	18	HS: 20 VHS: 25	1,3-1.5	2,5-3.0	1-2
		<b>Aspiration</b>	Apprêt	25	HS: 15 VHS: 20	1,5-1.8	2-3
		Impression-apprêt	30	HS: 10 VHS: 15	1,8-2.0	2-3	
(Application à haute pression)							
	<b>HVLP</b>	Promoteur d'adhérence	18	HS: 20 VHS: 25	1,3-1.5	2,0-2.5	1-2
		Apprêt	25	HS: 15 VHS: 20	1,5-1.8	2-3	
		Impression-apprêt	30	HS: 10 VHS: 15	1,8-2.0	2-3	
(Application à basse pression)							
	<b>Airless</b>	Promoteur d'adhérence	20	HS: 18 VHS: 25	0,23-0.28	2.0-3.0 air	1
	<b>Airmix</b>	Apprêt	40	HS: 10 VHS: 15	0,28-0.33	≈ 80-120 produit	1-2
		Impression-apprêt	50	HS: 0-5 VHS: 5	0,28-0.33	2-3	
	<b>Pot sous pression</b>	Promoteur d'adhérence	18	HS: 20 VHS: 25	1,1	2.5-3.0 air	1-2
	<b>Pompe à membrane</b>	Apprêt	25	HS: 15 VHS: 20	1,1-1.2	1,0-2.0 produit	2-3
		Impression-apprêt	30	HS: 10 VHS: 15	1,2	2-3	
(Application à haute pression)							
	<b>Electrostatique</b>	Conformément aux conseils du représentant technique.					

## PercoTop®

CS340/CS342/CS343/CS345

2K HS Primer 040

### Séchage

<b>Séchage air à 20°C</b>	40 µm épaisseur du film sec
<b>Sec hors poussière</b>	15 minutes
<b>Sec au toucher</b>	1 heure
<b>Sec recouvrable</b>	1 heure
<b>Sec pour assemblage</b>	16 heures

<b>Séchage accéléré</b>	Temps d'attente: 15 minutes (Fonction de l'épaisseur du film).
<b>Temps de séchage</b>	30 minutes
<b>Température de séchage</b>	60°C température du support


### Recouvrement

<b>Recouvrable :</b>	Par les finitions PercoTop®.
<b>Remarques</b>	Le recouvrement avec les produits mentionnés ci-dessus est toujours possible après 4 semaines sans ponçage intermédiaire entre couches. L'application en mouillé sur mouillé avec la finition PercoTop® EP Topcoat n'est pas possible.

### Données du produit

	<b>Extrait sec</b>	<b>Poids spécifique</b>	<b>Pouvoir couvrant théorique</b> (à 40 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	<b>Consommation produit théorique</b> (à 40 µm) (g/m <sup>2</sup> )
	Poids (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0,01		
<b>Gris clair</b>				
Forme de livraison	66	1,38	-	-
Mélangé avec CS706 + 25 % CS600	57	1,26	7,7	129

### Remarques


	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bien mélanger avant utilisation.</li> </ul>
<b>Conditions de stockage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se référer à l'étiquette de l'emballage d'origine.</li> </ul>

#### Données de sécurité

## PercoTop®

CS340/CS342/CS343/CS345

2K HS Primer 040

	<p>Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).          Veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.          Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.</p>
<p>Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.</p>	

### Information

Ces informations sont élaborées en fonction de l'état des connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable. Les données fournies ne concernent que le ou les produits spécifiques désignés et ne peuvent être valides pour l'utilisation en combinaison avec tout autre produit, additif ou process, sauf indication expressément mentionnée. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété industrielle

La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC et toutes les filiales. Tous droits sont réservés. Le logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ et tous les produits signalés avec ™ ou ® sont des marques ou des marques déposées de Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent être utilisées pour tout autre produit ou service qui n'est pas un produit ou un service Axalta.