

IMRON® MARINE DP3350 Fairing Lite

Description

Enduit époxy deux composants sans solvant à basse densité.
Couleur: gris clair
Composition à base de résine époxy.

Produits

DP3350	Fairing Lite
DP3355	Fairing Lite Activator

Produits Auxiliaires

TH80	EP Thinner
------	------------

Propriétés

- Très haut pouvoir garnissant
- Excellente adhésion sur les apprêts époxy Imron® Marine.
- Forte résistance à l'humidité et bonne flexibilité.
- Recommandé comme enduit de charge pour tous les systèmes Imron® Marine.

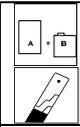
Supports

Suivant les spécifications reprises dans le Imron® Marine Manual et en particulier sur les substrats suivants préparés de façon adéquate:

- Aluminium, acier, matériaux composites et bois.

IMRON® MARINE DP3350 Fairing Lite

PREPARATION DU PRODUIT

	Proportions de mélange	DP3350 DP3355	Volume	Poids
			1 1	100 100
	COV	0 g/l		
	Durée de vie 500 g à 20°C Mélangé à l'air	45 min.		
	Viscosité d'application à 20 °C	Thixotropic Paste		
	Application	Appliquer un film régulier aussitôt après avoir mélangé, en évitant les bulles d'air.		
	Nombre de couches	1 à 2 L'épaisseur maximum par couche n'excèdera en aucun cas 2.5 cm.		
	Epaisseur du film sec	Minimum 4 mm Maximum 2.5 à 5 cm		
	Sec à poncer à 20°C	24 h Durcissement à cœur 7 jours.		
Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.				

IMRON® MARINE DP3350 Fairing Lite

UTILISATION RECOMMANDÉE

Préparation de la surface

Suivant les spécifications reprises dans le Imron® Marine Manual et en particulier:
Métaux nus (Acier, aluminium, alliages d'aluminium, bronze, plomb)

- Nettoyer la surface avec un diluant nitrocellulosique adéquat.
- Poncer le métal à sec au P80 –P120 ou grenailier jusqu'à Sa 2 ½.
- Appliquer le promoteur d'adhérence à l'épaisseur recommandée.

Remarques

- Le produit activé ne doit pas être mélangé à un produit non activé.
- Avant application, les différents composants doivent être mélangés jusqu'à obtention d'une teinte uniforme.
- Fermer hermétiquement le récipient contenant le DP3350 et le DP3355 aussitôt après utilisation car ce produit perd son effet durcisseur en réagissant à l'air humide et à l'eau.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C).

Rechampissage

Après minimum 24h à 20°C et ponçage adéquat.

Nettoyage de l'équipement

Utiliser le diluant TH80.

IMRON® MARINE DP3350 Fairing Lite

Données du produit

Viscosité initiale:	DP3350	Thixotropic Paste
	DP3355	Thixotropic Paste
Pouvoir couvrant théorique:	1.0 m ² /l RFU at 1 mm épaisseur - prêt à l'emploi.	
Densité RFU:	0.78 g/cm ³	
Dureté:	Shore A = 96 / Shore D = 47	
contraction linéaire – IP MI RL:	≤ 0,35%	

Produits	Conditionnements	Durée de stockage à 20°C	COV	Poids spécifique	Point éclair
	(l)	(année)	(g/l) ± 5	(kg/l) ± 0.02	(°C)
DP3350	10	24	0	0.78	>100
DP3355	10	24	0	0.78	>100
TH80	1	60	843	0.84	23

Données de sécurité

Consulter la fiche de sécurité du produit avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.



IMRON® MARINE DP3350 Fairing Lite

Information

Les informations fournies ci-dessus correspondent à l'état de nos connaissances du sujet à la date de leur publication. Nous nous réservons le droit de modifier une partie ou l'ensemble de ces informations si de nouvelles connaissances ou expériences devenaient disponibles. Les données fournies rentrent dans le cadre classique des propriétés d'un produit et font référence uniquement au produit désigné. Ces données ne peuvent pas être valides pour le produit en question s'il est utilisé en combinaison avec tout autre produit, additif ou process sauf mention explicite indiquée. Les indications fournies ne doivent pas être utilisées pour établir des limites de spécifications. Elles ne se substituent pas à tout test que l'utilisateur doit effectuer afin de vérifier que le produit correspond à l'utilisation particulière qu'il veut en faire. Puisque Axalta ne peut anticiper toutes les modifications des conditions finales d'utilisation, Axalta n'assume aucune obligation de résultat ni aucune responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété industrielle.

La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

Copyright© 2015, Axalta Coating Systems, LLC et toutes les filiales. Tous droits sont réservés. Le logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ et tous les produits signalés avec ™ ou ® sont des marques ou des marques déposées de Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent être utilisées pour tout autre produit ou service qui n'est pas un produit ou un service Axalta.