

FICHE TECHNIQUE

Catégorie de produit : **PRIMAIRE**

Référence Produit : **PF144**

Désignation de Produit : **SIPZINC**

Durcisseur : /

Description

Le PF144 est un Primaire Epoxy riche en zinc applicable sur toute structure métallique nécessitant une très haute protection anticorrosion. Il a d'excellentes propriétés anticorrosion et assure une protection cathodique du support ferreux.

Teneur en zinc du film sec : supérieure à 50% en poids.

Caractéristiques Physiques (à 20°C)

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES	
Couleur	Gris métal
Densité	1.40 + 0.1
Viscosité	thixotrope
Point éclair	<21°C
Classification Afnor	Famille I - Classe 9 g (AFNOR NFT 30.003)

Consignes d'utilisation

Préparation du support : Nettoyage et dégraissage soignés
pour obtenir une surface propre.

Support : métaux ferreux, non-ferreux dégraissés et sablés.

Après exposition prolongée du revêtement au zinc, procéder avant sur-couchage à l'élimination de la couche éventuelle d'oxyde de zinc, et à l'application d'une couche d'accrochage.

Performances

Hors poussière :	15-20 minutes
Sec, Manipulable :	1 heure
Recouvrable :	24 heures par toute peinture époxydique
Dur :	48 heures

IMPORTANT : ces valeurs s'entendent à une température de 20°C et avec un taux d'humidité de 60 %.

Conditionnement

7 kg

Stockage

Durée de conservation : 12 mois dans son emballage fermé à l'abri du gel, de la chaleur en emballage d'origine plein et fermé.

Hygiène / Sécurité

Respecter les précautions d'usage, en consultant la fiche de données de sécurité du produit et les indications portées sur l'emballage.

Les indications données dans cette fiche technique ont pour but de vous informer et vous porter conseil, au mieux de nos connaissances, mais ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité. Les indications n'engagent pas notre responsabilité même en ce qui concerne des droits de propriété industrielle appartenant à des tiers. La qualité de nos produits est garantie dans le cadre de nos conditions générales de ventes. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer auprès de nos services l'édition la plus récente des fiches techniques.