



YM---C044/--C02 & NTR

Imprégnation aqueuse pour bois en extérieur pour cycles blanchis

Renner Italia Spa – Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)

Caractéristiques principales :

- Utilisation adaptée sur toutes essences de bois - Facilement égrenable	- Séchage rapide - Bon pouvoir isolant
---	---

Versions:

YM---C044/--C02	Blanc	YM---C044/--NTR	Neutre		
-----------------	-------	-----------------	--------	--	--

Domaine d'utilisation :	- Fenêtres - Volets - Persiennes - Portes d'entrée	- Mobilier de jardin - gloriette, claustras. - Elements bois des balcons	- Poutres sous.toit - lambris et bardages extérieurs - barrières et palissades
Méthode d'application :	Flow-coating, bac de trempage, pinceau et pulvérisation		
Préparation du produit :	Flow-coating, bac de trempage : dilution nécessaire de 15 à 20% avec de l'eau Pinceau et pistolet : prêt à l'usage		

Caractéristiques physico-chimiques

Extrait sec (%)	C02: 44 ± 1 NTR: 21±1
Masse volumique (g/cm³)	C02: 1,350± 0.030 NTR : 1,030 ± 0,030
Viscosité DIN 2 (s)	C02: 60 ± 5 NTR: 50 ± 4
pH	-

Conditions d'applications

Nombre de couches recommandées	de 1 à 2 couches
Quantité recommandées par couches	min: 50 g/m² max: 80 g/m²
Durée entre couches	min: 3 h max: 6 h
Rendement (m²/litre)	De 12 à 14

Remarques générales sur le système d'application

Séchage à 23°C et UR entre 45 et 65% pour 65 g/m²	
Recouvrable	De 2 à 4 heures
Stockage vertical	2 heures
Brossable / Egrenage	16 heures

Séchage en tunnel pour 65 g/m²		
	Temperature	Temps
Flash off	T.A.	15 minutes
Air chaud	30°C	30 minutes
Refroidissement	T.A.	15 minutes
Recouvrable	Après tunnel	
Stockage vertical	Après tunnel	
Brossable / Egrenage	4 heures	

Preparation du support :

Le support doit être parfaitement sec (12-14% humidité) et exempt de graisse, cire et résine. Un ponçage approprié du bois brut est nécessaire – le papier de verre grade 150 est recommandé pour les résineux et le grade 180 pour les bois de coeur.

Consignes d'application :

Le flow-coating: est muni d'une pompe pneumatique à membrane. Le bac de trempage est en métal inoxydable (ex. AISI 304). Les pinceaux avec poils mixtes.

Egrenage	Manual: • (220-240)	Orbital: (220-240)	Automatic: -	machine à brosses: • (220-240)
-----------------	---------------------	--------------------	--------------	--------------------------------

Recouvrement :

peut être recouvert avec les produits aqueux de notre gamme dans laquelle on trouve des intermédiaires, des fonds et des finitions pulvérisables aussi bien transparentes que opaques.

Pour plus d'informations relatives aux revêtements aqueux, prière de se référer à notre guide général.

Attention !

- Bien mélanger avant utilisation
- La péremption est de 18 mois sous conditions de stockage comprises entre 5 et 35 °C;
- Pendant l'application, il est nécessaire que l'environnement ainsi que le produit et le support soit à une température supérieure à 15 °C. Les films de vernis formés à des température trop faibles montrent des résistance chimique et mécanique inférieures aux qualités obtenues lors d'un séchage réalisé dans des conditions standard.
- Les résidus de produits de vernissage (eau de rinçage, eau de cabine, oversprays de vernis) doivent être éliminés selon les règles en vigueur. Ces produits ne doivent en aucun cas être déversés dans les égouts.
- Le matériel d'application doit être lavé avec de l'eau potable, aussitôt après utilisation. Lorsqu'il est nécessaire de décoller ou de nettoyer de vieilles traces de vernis, nous recommandons l'utilisation du **AY---M460**, en le laissant agir durant une nuit, puis de rincer avec de l'eau.

Que faire en cas de.....	Additif	Dosage / Quantité	
		%	g. pour 25 litres
Présence de trop de mousse dans le flow-coating	AY---M420	0,050	12,5
Séchage trop rapide, mauvais égouttage.	AY---M450	2 - 5	De 500 à 1250
Présence de bactéries dans un bidon déjà utilisé	AY---M435	0,100	25